



江龍炭素集團

JIANG LONG CARBON GROUP

お問い合わせ



東栄産業株式会社
TOHEI SANGYO CO.,LTD.



03-3356-3395

<http://www.tohei-sangyo.co.jp>

〒160-0022 東京都新宿区新宿 3-11-6 エクレ新宿 9F・10F



会社概要

江龍炭素集團(Jiang long carbon group)は、中国江蘇省においてカーボン製品を一括生産する唯一の炭素製品の製造企業です。江龍炭素によって製造された黒鉛電極は、さまざまなEAF(電気アーク炉)/LF(取鍋炉)製鋼のニーズを満たすことができます。同社の年間生産量は、60000トンの完成した黒鉛電極と、30000トンのグラファイト石油コークスやアノード材料などの炭素製品です。

現在、同社が提供している黒鉛電極のサイズは、φ100mmからφ750mmの範囲です。

江龍炭素集團(Jiang long carbon group)は、中国でφ750mm超高出力(UHP)黒鉛電極を発売した最初の総合メーカーです。

この製品は、その優れた性能で日本をはじめ、台湾とバングラデシュの製鉄所から高く評価されています。

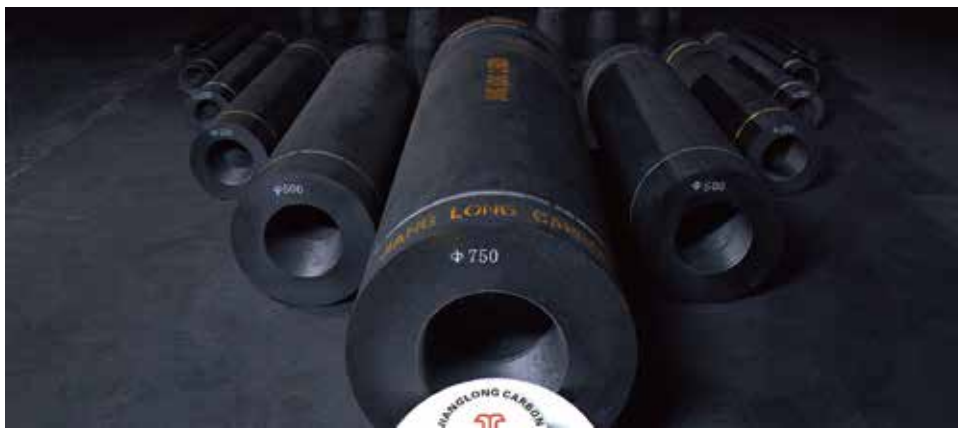


Ultra High Power (UHP) Graphite Electrodes


江龍炭素集團(Jiang long carbon group)が製造する超高出力(UHP)グラファイト電極は、100%高品質の輸入ニードルコークス、高度な製造装置および技術を採用し、世界クラスの標準である超高出力(UHP)グラファイト基準に基づき厳密に製造しています。

電極は、抵抗率が低く、導電性が高く、機械的強度が高くなります。グラファイト電極ニップルは、100%輸入されたニードルコークスでできており、3回の含浸と4回のベーキングプロセスで製造されます。

製品の品質は、さまざまな超高出力(UHP)電気アーク炉(EAF)および取鋼精製炉(LRF)製鋼のニーズを満たすことができる、グローバル基準に到達しています。



超高出力(UHP)グラファイト電極


 JiangLong UHP Graphite Electrodes Specifications													
Diameter		Actual Diameter		Nominal Length(mm)	Allowance (mm)	Resistance	Density	Flexure Strength	Elastic Modulus	Ash Content	CTE	Current Load	Current Density
Inch	mm	Min (mm)	Max (mm)			($\mu\Omega\cdot m$)	(g/cm^3)	(MPa)	(GPa)	(%)	($100\text{ }^\circ\text{C} - 600\text{ }^\circ\text{C}$ (10-6/ $^\circ\text{C}$))	(A)	(A/cm^2)
12	300	302	307	1600/1800/2000	±100	4.5-5.8	1.73-1.75	12.0-14.0	10.0-13.0	0.01-0.15	1.2-1.4	19000-26400	20-30
14	350	352	357	1600/1800/2000/2200		4.5-5.8	1.73-1.75	12.0-14.0	10.0-13.0	0.01-0.15	1.2-1.4	23000-34000	20-30
16	400	403	409	1800/2000/2200/2400		4.5-5.8	1.73-1.75	12.0-14.0	10.0-13.0	0.01-0.15	1.2-1.4	28000-46000	19-30
18	450	454	460	1800/2000/2200/2400		4.5-5.8	1.70-1.73	12.0-14.0	10.0-13.0	0.01-0.15	1.2-1.4	36800-52000	19-27
20	500	505	511	1800/2000/2200/2400		4.5-5.8	1.70-1.73	12.0-14.0	10.0-13.0	0.01-0.15	1.2-1.4	43000-63000	18-27
22	550	556	562	1800/2000/2200/2400/2700	±150	4.5-5.6	1.70-1.72	10.0-14.0	9.0-13.0	0.01-0.15	1.2-1.4	45000-69000	17-26
24	600	607	613	2000/2200/2400/2700/3000		4.5-5.6	1.70-1.72	10.0-14.0	9.0-13.0	0.01-0.15	1.2-1.4	50000-78000	17-26
26	650	657	663	2000/2200/2400/2700/3000		4.5-5.2	1.70-1.72	10.0-14.0	9.0-13.0	0.01-0.15	1.2-1.4	60000-88000	18-24
28	700	708	714	2000/2200/2400/2700/3000		4.5-5.2	1.70-1.72	10.0-14.0	9.0-13.0	0.01-0.15	1.2-1.4	70000-120000	18-24
30	750	759	765	2700		4.5-5.4	1.70-1.72	9.0-14.0	9.0-14.0	0.01-0.15	1.2-1.4	80000-150000	18-24

High Power (HP) Graphite Electrodes

江龍ハイパワー(HP)グラファイト電極は、原材料の焼成、粉碎、粉砕、バッチ、混合、混練、成形、焼成、含浸、グラファイト化、加工などのプロセスを通じて、高品質の石油コークスとピッチコークスで作られています。グラファイト電極乳首は、3倍の含浸と4回のベーキングプロセスで100%輸入針コークスで作られています。製品は、低抵抗率、良好な導電性および化学的安定性の特性を有する。それは鋼鉄作りのためのさまざまな高出力の電気アーク炉および取鍋の精製の炉の必要性を満たすことができます。



高出力(HP)グラファイト電極


 JiangLong HP Graphite Electrodes Specifications													
Diameter		Actual Diameter		Nominal Length(mm)	Allowance (mm)	Resistance (μΩ-m)	Density (g/cm ³)	Flexure Strength (MPa)	Elastic Modulus (GPa)	Ash Content (%)	CTE [100 °C - 600 °C] (10 ⁻⁶ /°C)	Current Load (A)	Current Density (A/cm ²)
Inch	mm	Min (mm)	Max (mm)										
4	100	*	*	*	±100	*	*	*	*	*	*	*	*
5	130	*	*	*		*	*	*	*	*	*	*	*
6	150	*	*	*		*	*	*	*	*	*	*	*
7	175	*	*	*		*	*	*	*	*	*	*	*
8	200	200	205	1600/1800		5.6-6.5	1.73-1.75	12.0-15.0	9.0-12.0	0.05-0.15	1.7-2.0	*	*
9	225	*	*	1600/1800		5.6-6.5	1.73-1.75	12.0-15.0	9.0-12.0	0.05-0.15	1.7-2.0	*	*
10	250	251	256	1600/1800		5.6-6.5	1.73-1.75	12.0-15.0	9.0-12.0	0.05-0.15	1.7-2.0	*	*
12	300	302	307	1600/1800/2000		5.6-6.5	1.73-1.75	12.0-15.0	9.0-12.0	0.01-0.15	1.7-2.0	19000-26400	20-30
14	350	352	357	1600/1800/2000/2200		5.6-6.5	1.73-1.75	12.0-15.0	9.0-12.0	0.01-0.15	1.7-2.0	23000-34000	20-30
16	400	403	409	1800/2000/2200/2400		5.8-6.7	1.73-1.75	12.0-15.0	9.0-12.0	0.01-0.15	1.7-2.0	28000-46000	19-30
18	450	454	460	1800/2000/2200/2400	5.8-6.7	1.72-1.74	11.0-15.0	9.0-11.5	0.01-0.15	1.6-2.0	36800-52000	19-27	
20	500	505	511	1800/2000/2200/2400	5.8-6.7	1.72-1.74	11.0-15.0	9.0-11.5	0.01-0.15	1.6-2.0	43000-63000	18-27	
22	550	556	562	1800/2000/2200/2400/2700	±150	5.8-6.7	1.72-1.74	11.0-15.0	9.0-11.5	0.01-0.15	1.6-2.0	45000-69000	17-26
24	600	607	613	2000/2200/2400/2700/3000		5.8-6.8	1.71-1.73	11.0-12.0	9.0-11.5	0.01-0.15	1.6-2.0	50000-78000	17-26

Regular Power (RP) Graphite Electrodes

江龍正規電力(RP)グラファイト電極は、焼成、バッチ、混練、成形、焼成、グラフィト、加工、グラファイト電極ニップルを通じて高品質の石油コークスとピッチで作られており、グラファイト電極ニップルは3倍の含浸と4回のベーキングプロセスによって作られています。



標準出力(RP)グラファイト電極

 JiangLong RP Graphite Electrodes Specifications														
Diameter		Actual Diameter		Nominal Length(mm)	Allowance (mm)	Resistance ($\mu\Omega\cdot m$)	Density (g/cm^3)	Flexure Strength (MPa)	Elastic Modulus (GPa)	Ash Content (%)	CTE (100 °C - 600 °C) (10-6/°C)	Current Load (A)	Current Density (A/cm ²)	
Inch	mm	Min (mm)	Max (mm)											
4	100	*	*	*	±100	*	*	*	*	*	*	*	*	
5	130	*	*	*		*	*	*	*	*	*	*	*	*
6	150	*	*	*		*	*	*	*	*	*	*	*	*
7	175	*	*	*		*	*	*	*	*	*	*	*	*
8	200	200	205	1600/1800		*	*	*	*	*	*	*	*	*
9	225	*	*	1600/1800		*	*	*	*	*	*	*	*	*
10	250	251	256	1600/1800		*	*	*	*	*	*	*	*	*
12	300	302	307	1600/1800/2000		7.8-8.8	1.53-1.56	8.0-12.0	7.0-9.3	≤0.5	2.2-2.6	10000-13000	20-30	
14	350	352	357	1600/1800/2000/2200		7.8-8.8	1.53-1.56	8.0-12.0	7.0-9.3	≤0.5	2.2-2.6	13500-18000	20-30	
16	400	403	409	1800/2000/2200/2400		7.8-8.8	1.53-1.56	8.0-12.0	7.0-9.3	≤0.5	2.2-2.6	18000-23500	19-30	
18	450	454	460	1800/2000/2200/2400	7.8-8.8	1.53-1.56	8.0-12.0	7.0-9.3	≤0.5	2.2-2.6	22000-27000	19-27		
20	500	505	511	1800/2000/2200/2400	7.8-8.8	1.53-1.56	8.0-12.0	7.0-9.3	≤0.5	2.2-2.6	25000-32000	18-27		
22	550	556	562	1800/2000/2200/2400/2700	7.8-8.8	1.53-1.56	8.0-12.0	7.0-9.3	≤0.5	2.2-2.6	28000-34000	17-26		
24	600	607	613	2000/2200/2400/2700/3000										7.8-8.8

Graphite Electrode Nipples

江龍炭素 Graphite Electrode Nipplesは、100%輸入されたニードルコークスでできており、3回の含浸と4回のベークングプロセスが施されています。

製品の品質は世界クラスの基準に達しており、さまざまな超高出力(UHP)電気アーク炉(EAF)や取鍋精製炉(LRF)製鋼などのニーズを満たすことができます。



グラファイト電極ニップル

JiangLong Graphite Electrode Nipples Specifications

3TPI Number of Threads Per Inch = 3

Graphite Electrode Diameter		Nipple Shape	Nipple Diameter (mm)	Nipple Length (mm)	Reference Weight (kg)
Inch	mm				
10	250	155T3N	155.57	220.00	5.48
12	300	177T3N	177.16	270.90	8.70
14	350	215T3N	215.90	304.80	14.97
16	400	241T3N	241.30	338.70	21.25
18	450	273T3N	273.50	355.60	29.00
20	500	298T3N	298.45	372.60	36.84

4TPI Number of Threads Per Inch = 4

Graphite Electrode Diameter		Nipple Shape	Nipple Diameter (mm)	Nipple Length (mm)	Reference Weight (kg)
Inch	mm				
10	250	152T4N	152.40	190.50	4.77
12	300	177T4L	177.80	215.90	7.52
14	350	203T4N	203.20	254.00	11.56
14	350	203T4L	203.20	304.80	14.95
16	400	222T4N	222.25	304.80	16.21
16	400	222T4L	222.25	355.60	18.16
18	450	241T4N	241.30	304.80	19.59
18	450	241T4L	241.30	355.60	22.02
20	500	269T4N	269.88	355.60	28.21
20	500	269T4L	269.88	457.20	34.25
22	550	298T4L	298.45	457.20	43.34
24	600	317T4N	317.50	355.60	41.17
24	600	317T4L	317.50	457.20	50.28
28	700	374T4L	374.65	558.80	84.79
30	750	406T4L	406.40	609.60	118.36

電気炉のイメージ画像

