

PFA(フッ素樹脂)ライニング配管&継手







ライニング配管&継手の特徴

PFA(フッ素樹脂)のライニング配管は一般及び精密化学分野と共に半導体産業、製薬及び食品産業等に 適用される耐酸配管でおり、耐酸性が強くて腐食性環境及び高純度作業が要求される環境で主に使われます。

1. フルオロポリマーライニング

採用しているLiner(ライナー)はASTM D1457(PTFE), ASTM D3307 (PFA), ASTM D3519(ETFE)規格に適合したフルオロポリマー(Fluoropolymer)合成樹脂を使用しています。

2. 素材

① パイプ・継手

カーボン鋼管とフィッティングはスケジュール40又はスケジュール20を使用して溶接形態及び継目がない鋼管 (seamless steel)の形態になります。

1"から8"の公称直径についてはスケジュール40を使用し、10"以上の直径についてはスケジュール20を使用しています。

パイプ	カーボンスチール	ASTM A53, A106 / JIS G 3453, STPG38
	ステンレススチール	ASTM A312 / JIS G 3459
継手	カーボンスチール	ASTM A234 / JIS B 2312, STPG38
™ <u>→</u>	ステンレススチール	ASTM A403 / JIS G 3459

② フランジ

フランジは次の規格に符合する素材から加工生産します。

コニヽ。>♡	カーボンスチール	ASTM A105 / JIS B 2222, SS400		
ノフンシ	ステンレススチール	ASTM A182 / JIS G 3459		

3. 設計条件

① パイプのフルオロポリマー(Fluoropolymer)ライナーの公称厚さは下記のとおりです。

									单位:mm
サイズ	1 "	1 -1/2"	2"	3″	4"	6"	8"	10"	12"
標準厚さ	3.2	3.2	3.2	3.2	4.5	5.0	5.0	5.0	5.0

② 継手のフルオロポリマー(Fluoropolymer)ライナーの公称壁面厚さは下記のとおりです。

									単位:mm
サイズ	1 "	1 -1/2"	2″	3″	4"	6"	8″	10"	12"
壁面厚さ	3.2	3.2	3.2	3.2	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5

③ フランジ直径

													单位:mm
呼び径	15	20	25	40	50	65	80	100	150	200	250	300	
	1/2"	3/4"	1"	1-1/2"	2"	2-1/2"	3″	4"	6"	8″	10"	12"	
	フレア寸法	32	40	48	68	87	100	117	151	203	256	311	365

④ パイプ、継手、フランジの公差は以下の通りです。

パイプの長さ	±1.8"(±3.2mm)			
フランジボルト孔アライメント	±1/16"(±1.6mm)			
フランジ	See ANSI B16.5			
継手	See ANSI B16.5			

⑤ ベントホール

各パイプと継手はライナーとハウジングの間で全てのガスを放出するためのベントホールが開けられています。 各パイプはパイプの両端から100mm内外離れたところに、少なくとも二つの直径0.12(3mm)程のベントホールがあります。

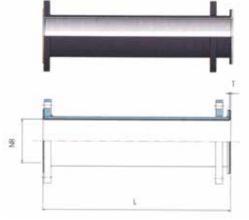
各継手には少なくとも1個以上のベントホールがあります。

ライニング配管

	項	目		摘 要							
標	準	仕	様	固定されたフランジ1個とラップ・ジョイント・フランジ 1個							
適	用	規	格	ASTM F 1545 ·静水圧試験 ·静電気試験							
= /	ライナー成型工法			ペースト押出	1/2" ~ 3"						
J 1				静水圧成型	4" ~ 20"						
				材料	カーボンスチール ステンレススチール						
フチ	— II. //	ウジ	リジング	CODE	•ASME / ANSI B16.5 / JIS G3459 •ASME / ANSI B36.10M / JIS G3459						
~ /	ステールバラ			スケジュールNo,	・ステンレス Sch10 ・カーボンスチール Sch-STD						
				VENT HOLE	2 POINT AT 0.~ 180.						

サイズ	全長(L)	口径(NB)	厚さ(T)		ライナー仕様	
シイス	最大	Φ	ライナー	PTFE	PFA	ETFE
1/2	3,000	11	3.2	•	•	•
3/4	3,000	16	3.2	•	•	•
1	3,000	22	3.2	•	•	•
1-1/2	3,000	36	3.2	•	•	•
2	3,000	47	3.2	•	•	•
2-1/2	3,000	60	3.2	•	•	•
3	3,000	73	3.2	•	•	•
4	3,000	94	4.5	•	•	•
5	3,000	118	5.0	•	•	•
6	3,000	143	5.0	•	•	•
8	3,000	192	5.0	•	•	•
10	3,000	240	5.0	•	•	•
12	2,000	267	5.0	•	•	•
14	2,000	323	5.0	•	•	•
16	2,000	371	5.0	•	•	•
18	2,000	418	5.0	•	•	•
20	2,000	467	5.0	•	•	•



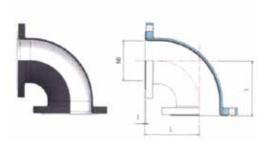


90°エルボ

	項	目				摘	要			
標	準	仕	様	固定されたフランジ2個						
適	用	規	格	ASTM F 1545	・静水圧	E試験	•静電気試験			
= /	ライナー成型工法		T :+	インサート成形	1	½″ ~	2"			
J 1			静水圧成型	2	2" ~	20"				
				材料			スチール ·ススチール			
フチ	ールハ	ウジ	ング	CODE			' ANSI B16.5 ' ANSI B36.10M			
~ /	ステールバラ			VENT HOLE		2 POINT AT 0.~ 180.				
				BEND			ではロングベンドが適用 ショートベンドが適用			

サイズ	F to F(L)	口径(NB)	厚さ(T)		ライナー仕様	
りィス	長さ	Φ	ライナー	PTFE	PFA	ETFE
1/2	70	11	3.2	•	•	•
3/4	80	16	3.2	•	•	•
1	89	22	3.2	•	•	•
1-1/2	102	36	3.2	•	•	•
2	114	47	3.2	•	•	•
2-1/2	127	60	3.2	•	•	•
3	140	73	3.2	•	•	•
4	165	94	4.5	•	•	•
5	194	118	5.0	•	•	•
6	203	143	5.0	•	•	•
8	228	192	5.0	•	•	•
10	280	240	5.0	•	•	•
12	305	267	5.0	•	•	•
14	356	323	5.0	•	•	•
16	407	371	5.0	•	•	•
18	457	418	5.0	•	•	•
20	508	467	5.0	•	•	•



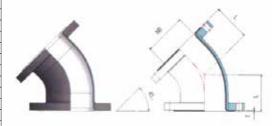


45°エルボ

	項	目		摘 要						
標	準	仕	様	固定されたフランジ2個						
適	用	規	格	ASTM F 1545 ·静水圧試験 ·静電気試験						
= /	三 人 十 一		T :+	インサート成形 ½" ~ 2"						
フ 1	ライナー成型工法			静水圧成型 2" ~ 20"						
				カーボンスチール ステンレススチール						
フチ	— II. //	ウジン	· , /i	CODE -ASME / ANSI B16.5 -ASME / ANSI B36.10M						
^,	スチールハウジ		, ,	VENT HOLE 2 POINT AT 0.~ 180.						
				BEND 4"以下ではロングベンドが適用 6"以上はショートベンドが適用						

	F to F(L)	口径(NB)	厚さ(T)		ライナー仕様	
サイズ	最大	Φ	ライナー	PTFE	PFA	ETFE
1/2	45	11	3.2	•	•	•
3/4	45	16	3.2	•	•	•
1	60	22	3.2	•	•	•
1-1/2	60	36	3.2	•	•	•
2	64	47	3.2	•	•	•
2-1/2	76	60	3.2	•	•	•
3	76	73	3.2	•	•	•
4	102	94	4.5	•	•	•
5	114	118	5.0	•	•	•
6	127	143	5.0	•	•	•
8	140	192	5.0	•	•	•
10	165	240	5.0	•	•	•
12	191	267	5.0	•	•	•
14	191	323	5.0	•	•	•
16	203	371	5.0	•	•	•
18	216	418	5.0	•	•	•
20	241	467	5.0	•	•	•



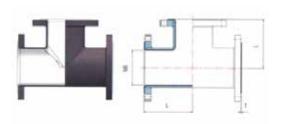


チーズ

	項	目				摘	要
標	準	仕	様	固定されたフラン	/ジ3個		
適	用	規	格	ASTM F 1545	•静水	圧試験	•静電気試験
ライ	′ナー	成型	工法	静水圧成型		1/2" ~	20"
				材料			スチール ススチール
マチ	- JL J	(ウジ)	ング	CODE			/ ANSI B16.5 / ANSI B36.10M
,,,	スチールハウジング		VENT HOLE		2 POINT	AT 0.~ 180.	
			BEND			はロングベンドが適用	

4.7	F to F(L)	口径(NB)	厚さ(T)		ライナー仕様	
サイズ	長さ	Φ	ライナー	PTFE	PFA	ETFE
1/2	70	11	3.2	•	•	•
3/4	80	16	3.2	•	•	•
1	89	22	3.2	•	•	•
1-1/2	102	36	3.2	•	•	•
2	114	47	3.2	•	•	•
2-1/2	127	60	3.2	•	•	•
3	140	73	3.2	•	•	•
4	165	94	4.5	•	•	•
5	194	118	5.0	•	•	•
6	203	143	5.0	•	•	•
8	228	192	5.0	•	•	•
10	280	240	5.0	•	•	•
12	305	267	5.0	•	•	•
14	356	323	5.0	•	•	•
16	407	371	5.0	•	•	•
18	457	418	5.0	•	•	•
20	508	467	5.0	•	•	•



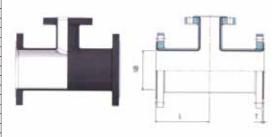


異径チーズ

	項	目			摘要
標	準	仕	様	固定されたフランジ3個	
適	用	規	格	ASTM F 1545 ·静水	圧試験・静電気試験
ライ	′ナー	成型	工法	静水圧成型	1/2" ~ 20"
			材料	カーボンスチール ステンレススチール	
マチ	— JL J	しウジン	ング	CODE	•ASME / ANSI B16.5 •ASME / ANSI B36.10M
///	スチールハウジング		VENT HOLE	2 POINT AT 0.~ 180.	
			BEND	1/2"以下では3/4"のベンドが適用	

サイズ	F to F(L)	口径(NB)	厚さ(T)		ライナー仕様	
917	最大	Φ	ライナー	PTFE	PFA	ETFE
3/4@1/2	80	16@11	3.2	•	•	•
1@1/2	89	22@11	3.2	•	•	•
1@3/4	89	22@16	3.2	•	•	•
1-1/2@3/4	102	36@16	3.2	•	•	•
1-1/2@1	102	36@22	3.2	•	•	•
2@1	114	47@22	3.2	•	•	•
2@1-1/2	114	47@36	3.2	•	•	•
2-1/2@1-1/2	127	60@36	3.2	•	•	•
2-1/2@2	127	60@47	3.2	•	•	•
3@1-1/2	140	73@36	3.2	•	•	•
3@2	140	73@47	3.2	•	•	•
4@2	165	94@47	4.0	•	•	•
4@3	165	94@73	4.0	•	•	•
5@3	194	118@73	4.0	•	•	•
5@4	194	118@94	4.0	•	•	•
6@3	203	143@73	4.0	•	•	•
6@4	203	143@94	4.0	•	•	•
8@4	228	192@94	4.0	•	•	•
8@6	228	192@143	4.0	•	•	•
10@4	280	240@94	4.0	•	•	•





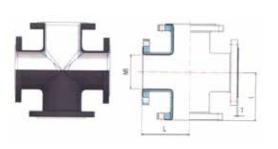
※その他のサイズはお問合せください。

クロス

	項	目				摘	要
標	準	仕	様	固定されたフラン	/ジ4個		
適	用	規	格	ASTM F 1545	•静水	圧試験	•静電気試験
ライ	ナー	成型	工法	静水圧成型		1/2" ~	~ 8"
				材料			ンスチール ンススチール
マチ	スチールハウジング		ング	CODE			/ ANSI B16.5 / ANSI B36.10M
,,,			VENT HOLE		2 POIN	T AT 0。∼ 180。	
			BEND		1/2"以	下では3/4″のベンドが適用	

	1					
サイズ	F to F(L)	口径(NB)	厚さ(T)		ライナー仕様	
J 1/	長さ	Φ	ライナー	PTFE	PFA	ETFE
1/2	70	11	3.2	•	•	•
3/4	80	16	3.2	•	•	•
1	80	22	3.2	•	•	•
1-1/2	102	36	3.2	•	•	•
2	114	47	3.2	•	•	•
2-1/2	127	60	3.2	•	•	•
3	140	73	3.2	•	•	•
4	165	94	4.5	•	•	•
5	194	118	4.5	•	•	•
6	203	143	4.5	•	•	•
8	228	192	4.5	•	•	•



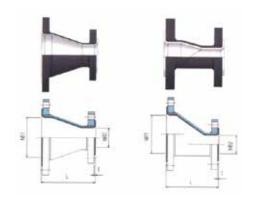


レデューサー

	項	目			摘要
標	準	仕	様	固定されたフランジ2個	
適	用	規	格	ASTM F 1545 ・静水	/圧試験 ·静電気試験
= /	ライナー成型工法		T :+	インサート成形	3/4" ~ 10"
フ 1			静水圧成型	12" ~ 20"	
				材料	カーボンスチール ステンレススチール
フチ	— II. J	しつゔ゛	`, <i>I</i> I	CODE	·ASME / ANSI B16.5 ·ASME / ANSI B36.10M
^,	スチールハウジング		,	VENT HOLE	2 POINT AT 0.~ 180.
			BEND	1/2"以下では3/4"のベンドが適用	

サイズ	F to F(L)	口径(NB)	厚さ(T)		ライナー仕様	
917	長さ	Φ	ライナー	PTFE	PFA	ETFE
3/4@1/2	100	16@11	3.2	•	•	•
1@1/2	100	22@11	3.2	•	•	•
1@3/4	100	22@16	3.2	•	•	•
1-1/2@3/4	100	36@16	3.2	•	•	•
1-1/2@1	100	36@22	3.2	•	•	•
2@1	127	47@22	3.2	•	•	•
2@1-1/2	127	47@36	3.2	•	•	•
2-1/2@1-1/2	127	60@36	3.2	•	•	•
2-1/2@2	127	60@47	3.2	•	•	•
3@1-1/2	152	73@36	3.2	•	•	•
3@2	152	73@47	3.2	•	•	•
4@2	152	94@47	4.0	•	•	•
4@3	152	94@73	4.0	•	•	•
5@3	194	118@73	4.0	•	•	•
5@4	194	118@94	4.0	•	•	•
6@3	200	143@73	4.0	•	•	•
6@4	200	143@94	4.0	•	•	•
8@4	200	192@94	4.0	•	•	•
8@6	200	192@143	4.0	•	•	•
10@6	250	240@94	4.0	•	•	•





インストルメント チーズ

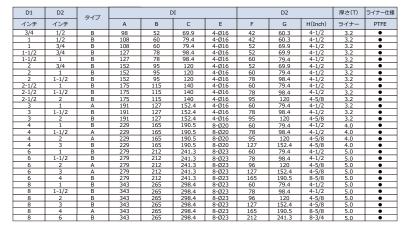
	項	目			摘 要
標	準	仕	様	固定されたフランジ	
適	用	規	格	ASTM F 1545 ·静水	圧試験 ·静電気試験
ライ	ナー	成型	工法	静水圧成型	1/2" ~ 20"
	スチールハウジング		材料	カーボンスチール ステンレススチール	
マチ			CODE	•ASME / ANSI B16.5 •ASME / ANSI B36.10M	
,,,			ブリッジネックサイズ	3/4 " & 1"	
			ネック	1/2"以下では3/4"のパイプが適用	

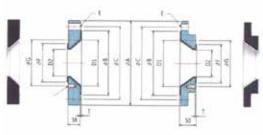
幅(H)	サイズ	F to F(L)	口径	(NB)	厚さ(T)		ライナー仕様		
価 (口 <i>)</i>	717	(1) 9-1	長さ	NB1(Ø)	NB2(Ø)	ライナー	PTFE	PFA	ETFE
50L	1/2	70	11	22	3.2	•	•	•	
50L	3/4	80	16	22	3.2	•	•	•	
50L	1	89	22	22	3.2	•	•	•	
50L	1-1/2	102	36	22	3.2	•	•	•	
50L	2	114	47	22	3.2	•	•	•	
90L	2-1/2	127	60	22	3.2	•	•	•	
90L	3	140	73	22	3.2	•	•	•	
90L	4	165	94	22	4.0	•	•	•	
90L	5	194	118	22	4.0	•	•	•	
90L	6	203	143	22	4.0	•	•	•	
90L	8	228	192	22	4.0	•	•	•	
90L	10	280	240	22	4.0	•	•	•	
90L	12	305	267	22	4.0	•	•	•	
90L	14	356	323	22	5.0	•	•	•	
90L	16	407	371	22	5.0	•	•	•	
90L	18	457	418	22	5.0	•	•	•	
90L	20	508	467	22	5.0	•	•	•	



異径フランジ

	項	目			摘要
標	準	仕	様	固定されたフランジ	
適	用	規	格	ASTM F 1545 ·静水	圧試験 ·静電気試験
= /			T :+	インサート成形	3/4" ~ 10"
J 1	・イナー成型工法		上法	静水圧成型	12" ~ 20"
	スチールハウジング		材料	カーボンスチール ステンレススチール	
スチ			CODE	·ASME / ANSI B16.5 ·ASME / ANSI B36.10M	
				ネック	1/2"以下では3/4"のパイプが適用



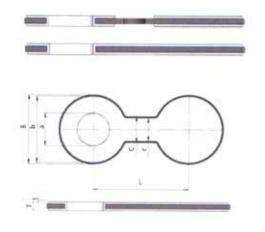


スペクタクル フランジ

	項	目				摘	要	
標	準	仕	様	固定されたフラン	ノ ジ			
適	用	規	格	ASTM F 1545	•静水	圧試験	·静電気試験	
	スチールハウジング			材料			ィスチール ィススチール	
スチ				CODE		·ASME / ANSI B16.5 ·ASME / ANSI B36.10M		
				ネック		1/2"以下では3/4"のパイプが適用		



パイプ	フランシ	ジサイズ	長さ(mm)				ライナー	ライナー仕様
サイズ	В	С	Α	В	L	Т	厚さ(t)	PTFE
1"	64	38	21	60	80	3.0	3	•
1-1/4"	73	38	36	69	90	6.4	3	•
1-1/2"	83	38	42	83	100	6.4	3	•
2	102	51	55	98	120	6.4	3	•
2-1/2"	107	51	67	117	140	6.4	3	•
3	133	64	83	129	150	6.4	3	•
3-1/2"	159	64	96	155	175	9.7	3	•
4"	172	64	108	177	190	9.7	3	•
5"	194	76	135	188	215	9.7	3	•
6"	219	76	162	213	240	12.7	3	•
8"	276	76	213	270	300	12.7	3	•
10"	337	102	267	331	360	15.7	3	•
12"	406	102	318	400	430	19.1	3	•

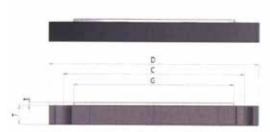


閉止フランジ

	項	目				摘	要	
標	準	仕	様	固定されたフラン	ノ ジ			
適	用	規	格	ASTM F 1545	•静水	圧試験	•静電気試験	
				材料		カーボンスチール ステンレススチール		
スチ	ールバ	(ウジ)	ング	CODE		·ASME / ANSI B16.5 ·ASME / ANSI B36.10M		
				ネック		1/2"以下では3/4"のパイプが適用		



サイズ	D	С	_	B2(d)	ライナー仕様
(INCH)	D	C	G	D2(u)	PTFE
1/2	88.9	60.4	35.1	22.4	•
3/4	98.6	69.9	42.9	27.7	•
1	108	79.2	50.8	34.5	•
1-1/4	117.3	88.9	63.5	43.2	•
1-1/2	127	98.5	73.2	49.5	•
2	152.4	120.6	92	62	•
2-1/2	177.8	139.7	104.6	74.7	•
3	190.5	152.4	127	90.7	•
3-1/2	215.9	177.8	139.7	103.4	•
4	228.6	190.5	157.2	116.1	•
5	254	215.9	185.7	143.8	•
6	279.4	241.3	215.9	170.7	•
8	342.9	298.4	269.7	221.5	•
10	406.4	361.9	323.8	276.4	•
12	482.6	431.8	381	327.2	•
14	533.4	476.2	412.8	359.2	•
16	596.9	539.7	469.9	410.5	•
18	635	577.8	533.4	461.8	•
20	698.5	635.0	584.2	513.1	•

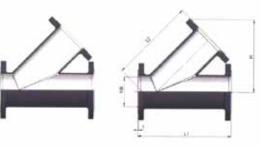


ラテラル

	項	目				摘	要			
標	準	仕	様	固定されたフラン	固定されたフランジ3個					
適	用	規	格	ASTM F 1545	•静水	圧試験	•静電気試験			
ライ	′ナー	成型:	工法	回転成型						
				材料		カーボンスチール ステンレススチール				
スチ	スチールハ	(ウジ)	ング	CODE		·ASME / ANSI B16.5 ·ASME / ANSI B36.10M				
				ネック		1/2"以	下では3/4″のパイプが適用			

サイズ	口径(の)	н	L1	L2	ライナー仕様		
(INCH)	□Œ(♥)	''		LZ	PFA	PTFE	
3/4	16.9	104.0		100.1	•	•	
1	22.6	111.9		106.3	•	•	
1-1/2	34.9	140.0	235	137.4	•	•	
2	46.5	165.8	250	161.4	•	•	
2-1/2	56.7	192.8	256	186.5	•	•	
3	71.9	208.1	300	201.5	•	•	
4	96.3	246.2	390	236.3	•	•	
5	122.2	283.7	440	276.7	•	•	
6	148.1	315.1	520	308.5	•	•	
8	196.7	288.3	600	373.1	•	•	
10	248.3	463.3	750	454.8	•	•	
12	297.2	549.3	892	537	•	•	
14	327.3	602.0	1052	586.3	•	•	
16	375	675.3	1044	658.2	•	•	
20	471.8	807.6	1252	794.3	•	•	



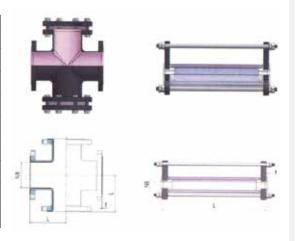


サイトグラス

	項	目			摘要
標	準	仕	様	固定されたフランジ4個	
適	用	規	格	ASTM F 1545 ·静水	/圧試験 ・静電気試験
ライフ	+ — ;	成型工	法	静水圧成型	1/2" ~ 4"
	スチールハウジング		材料	カーボンスチール ステンレススチール	
スチー			グ	CODE	·ASME / ANSI B16.5 ·ASME / ANSI B36.10M
				ネック	1/2"以下では3/4"のパイプが適用

サイズ	F to		口径	ライナー	ライナー仕様			
(INCH)	クロスタイプ 長さ(L)	パイプタイプ 長さ(L)	Φ	長さ(T)	PTFE	PFA	ETFE	
1/2	70	200	11	3.2	•	•	•	
3/4	80	200	16	3.2	•	•	•	
1	80	200	22	3.2	•	•	•	
1-1/2	102	200	36	3.2	•	•	•	
2	114	200	47	3.2	•	•	•	
2-1/2	127	200	60	3.2	•	•	•	
3	140	200	73	3.2	•	•	•	
4	165	200	94	4.5	•	•	•	







サイズ		D2	D1	ライナー	ライナー仕様	
INCH	MM	D2	D1	厚さ(T)	PTFE	PFA
1	25	66	22	3.2	•	•
1-1/2	40	85	36	3.2	•	•
2	50	104	47	3.2	•	•
3	80	136	73	3.2	•	•
4	100	174	97	4.5	•	•
6	150	222	143	5.0	•	•
8	200	279	193	5.0	•	•
10	250	339	243	5.0	•	•
12	300	409	290	5.0	•	•